



LUFT-ENTFEUCHTER DC16ET

Bedienungsanleitung

KBN: CCEDC16ET

AIR-DEHUMIDIFIER DC16ET

Instruction Manual

INHALT

	SEITE
1. Modell Nr. - Referenz	4
2. Spezifikation	4
3. Funktion	5
4. Standort	5
5. Vor der Benutzung	6
6. Teile	6
7. Betrieb	7-8
8. Entleerung	8-9
9. Wartung	10
10. Fehlerbehebung	11
11. Ersatzteile	12-13

Bitte nehmen Sie sich die Zeit und lesen Sie sorgfältig diese Anleitung, bevor Sie die Anlage benutzen und verwahren Sie sie zum Nachschlagen.

CONTENTS

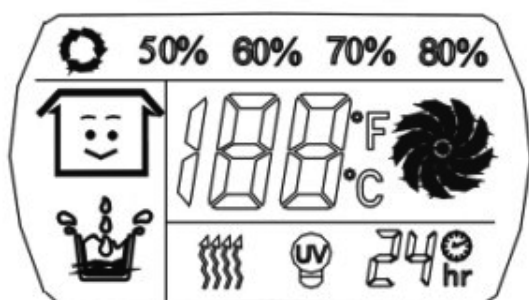
	PAGE
1. Model no. reference	14
2. Specification	14
3. How it works	15
4. Where to position	15
5. Before use	16
6. Parts	16
7. Operation	17-18
8. Drainage	18-19
9. Maintenance	20
10. Trouble shooting	20
11. Parts	21-22

Please take time to read this manual carefully before use and save it for future reference.

1. MODELL NR. - REFERENZ

DC 16ET LUFTENTFEUCHTER

Bei diesem Gerät mit zusätzlicher UV-Lichtfunktion endet die Modell-Nr. mit einem „T“.



2. SPEZIFIKATION

Modell Nr.	DC 16ET
Stromversorgung	220V-240V~, 50Hz
Feuchtigkeitsentzugsleistung	16 l / Tag
Strom/Ampere-Verbrauch bei PTC-Verwendung nicht zutreffend	N/A
Strom/Ampere-Verbrauch *	280W/ 1.3A
Kompressor	rotierend
Kühlmittel	R134a
Betriebstemperatur	5 ~ 35°C
Wassertankvolumen	5.5 l
Größe (BxTxH)	410x210x545 mm
Nettogewicht	12 kg

SPEZIFIKATION

- Die obigen Werte wurden bei einer Raumtemperatur von 30 °C und einer Raumfeuchtigkeit von 80% gemessen.
- Die mit * bezeichneten Daten können aus technischen Gründen abweichen. Genauere Daten finden Sie auf dem Etikett am Produkt.

3. FUNKTION

4. STANDORT

FUNKTION

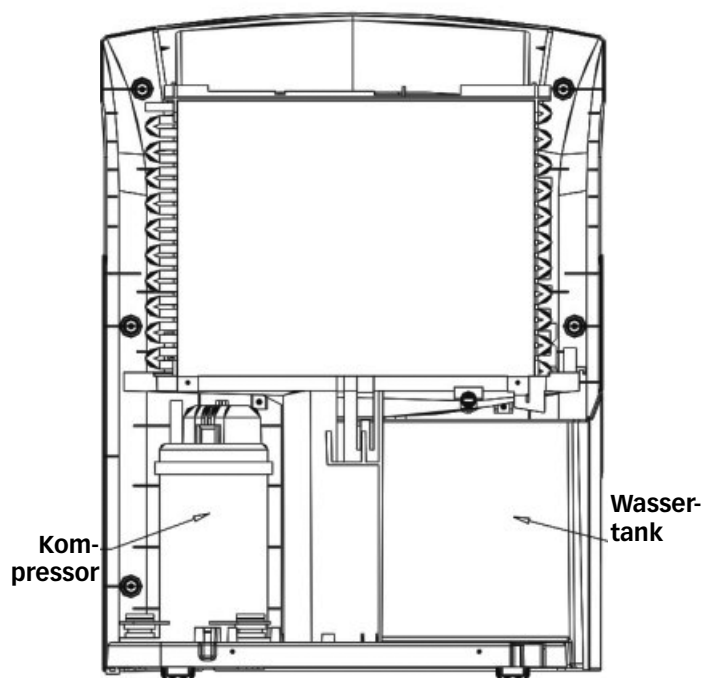
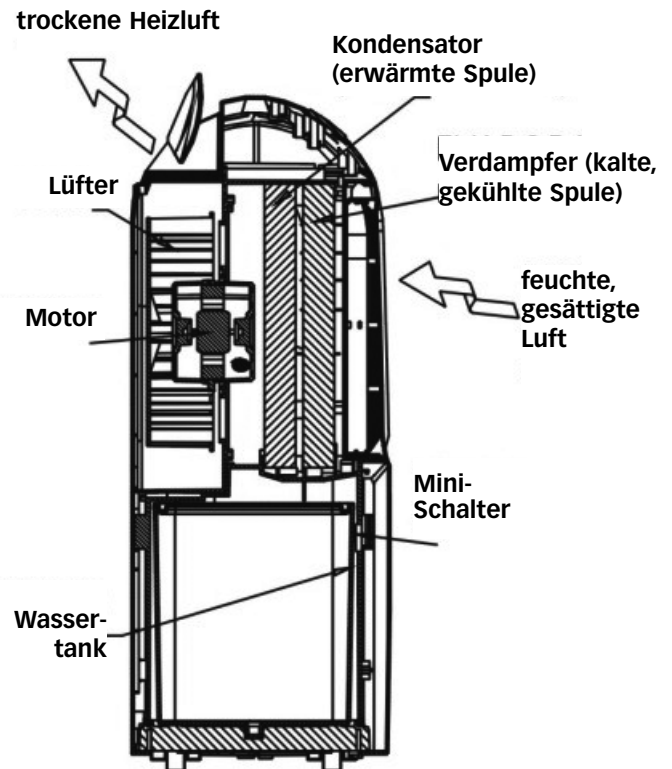
Bei diesem Produkt handelt es sich um einen Luftentfeuchter. Er kontrolliert die relative Luftfeuchtigkeit, indem er die Luft durch die Einheit zieht. Dabei kondensiert die überschüssige Feuchtigkeit über den Kühlelementen. Durch den Kontakt mit diesen kalten Oberflächen kondensiert die Feuchtigkeit in der Luft. Dieses Kondenswasser fließt anschließend sicher in den Wassertank. Die getrocknete Luft strömt durch den Kondensator, wo sie leicht erwärmt wird, und tritt wieder mit einer leicht erhöhten Temperatur in den Raum ein.

STANDORT

Die überschüssige Feuchtigkeit befindet sich überall in Ihrem Haus, ebenso wie der Kochgeruch, der in jedes Zimmer in Ihrem Haus gelangt. Deshalb sollte der Luftentfeuchter so aufgestellt werden, dass er diese feuchte Luft von überall aus dem Haus aufnehmen kann.

Wenn ein Ort besonders feucht ist, können Sie den Luftentfeuchter alternativ in der Nähe dieses Ortes aufstellen und ihn später an einen zentraleren Ort bringen. Bei der Aufstellung des Luftentfeuchters sollten Sie darauf achten, dass er auf einer ebenen Fläche aufgestellt wird, um einen effizienten Luftdurchfluss zu gewährleisten und zu jeder Seite der Anlage mindestens 10 cm Raum ist.

Dieser Luftentfeuchter ist mit Laufrollen ausgestattet, damit Sie ihn leicht bewegen können. Bevor Sie die Anlage verschieben, sollte sie zuerst ausgeschaltet und der Wassertank entleert werden. Die Verwendung eines Verlängerungskabels ist nicht empfehlenswert. Bitte versuchen Sie sicherzustellen, dass die Anlage nahe genug an einer Wandsteckdose steht. Wenn sich die Verwendung eines Verlängerungskabels nicht vermeiden lässt, stellen Sie bitte sicher, dass der Durchmesser des Kabels mindestens 1 mm beträgt. Wenn der Luftentfeuchter in Betrieb ist, sollten die Außentüren und Fenster geschlossen sein, damit der bestmögliche Effekt erzielt wird.



5. VOR DER BENUTZUNG

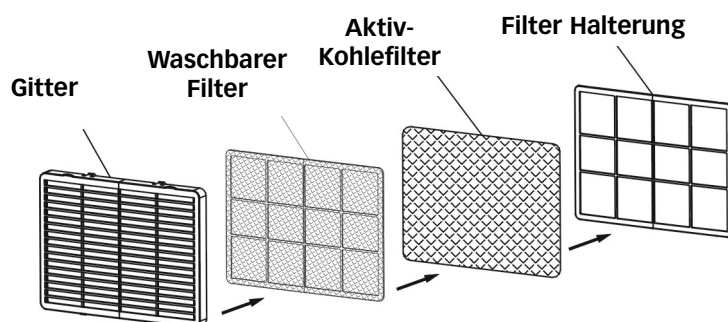
VORSICHT!

- Die Anlage muss immer in einer vertikalen Position sein.
- Lassen Sie die Anlage eine Stunde lang ruhig stehen, bevor Sie sie nach dem Transport mit der Stromversorgung verbinden oder wenn sie umgekippt war (z.B. während der Reinigung).
- Alle Fremdkörper müssen von der einströmenden Luft oder den Ausströmöffnungen ferngehalten werden.
- Die Stromversorgung muss den Spezifikationen auf dem Etikett hinten auf der Anlage entsprechen.
- Wenn das Stromkabel beschädigt ist, muss es durch einen Fachmann oder eine gleichermaßen qualifizierte Person ausgewechselt werden, um Schäden zu vermeiden.
- Sie dürfen die Anlage niemals starten oder stoppen, indem Sie den Stecker herausziehen. Schalten Sie die Anlage immer über den Schalter auf dem Bedienungsfeld ein und aus.
- Bevor Sie die Anlage verschieben, schalten Sie sie erst aus, ziehen Sie dann den Stecker heraus und leeren Sie den Wassertank.
- Verwenden Sie für die Reinigung der Anlage kein Insektenspray oder entzündbare Reinigungsmittel.
- Sprühen oder gießen Sie niemals Wasser über die Anlage.

WICHTIG!

Diese Anlage darf nicht bei Temperaturen unter 5°C betrieben werden, damit die Spule nicht vereist.

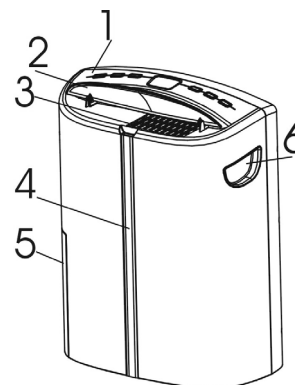
Zusammensetzung der Filter



6. TEILE

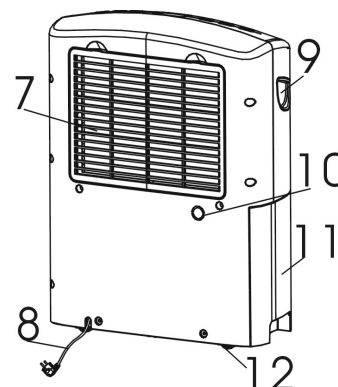
Vorderseite

1. Bedienungsfeld
2. Abdeckung für den Luftauslass
3. Luftauslass
4. Wasserstandsfenster
5. Wassertank
6. Griff



Rückseite

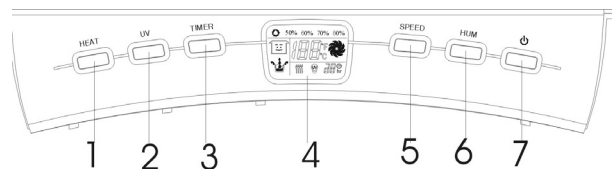
7. Lufteinlass / Filter
8. Stromkabel
9. Griff
10. Loch für ständige Entleerung
11. Wassertank
12. Rollfuß



7. BETRIEB

BEDIENUNGSFELD

1. Heiz-Taste (ohne Funktion)
2. UV-Licht
3. Timer
4. LCD-Display
5. Ventilator Dehzahl
6. Feuchtigkeitsauswahl taste
7. ON/OFF - Taste



ANZEIGE FENSTER

1. Feuchtigkeitsanzeige: ständige Entfeuchtung, 50%, 60%, 70%, 80%

2. Feuchtigkeitsbedingungen in der Umgebung:
 gut, angemessen, schlecht

- heißt 50% ■ Raumfeuchtigkeit ■ 70%
- heißt 30% ■ Raumfeuchtigkeit < 50% oder 70% < Raumfeuchtigkeit ■ 80%
- heißt, die Raumfeuchtigkeit liegt über 80%.

3. Kompressor ist in Betrieb. Falls die Abtaufunktion in Betrieb ist, blinken die Wassertropfen.

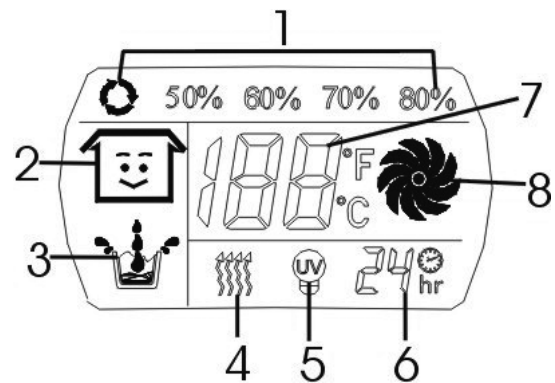


Kompressor ist nicht in Betrieb.



Tank voll.

4. Heizanzeige (nur bei Modellen mit Heizfunktion).
 Wenn Sie die Heiztaste drücken und die Umgebungstemperatur unter 25°C ist, wird die Heizanzeige aufleuchten und der Heizer startet den Betrieb. Zu dieser Zeit arbeitet der Lüfter nur mit hoher Geschwindigkeit. Wenn jedoch die Umgebungstemperatur über 25°C liegt, wird die Heizanzeige nicht aufleuchten und der Heizer wird nicht in Betrieb genommen. * Dieser PTC-Heizer ist durch einen Thermostaten mit thermischer Sicherung gegen Überhitzung geschützt.



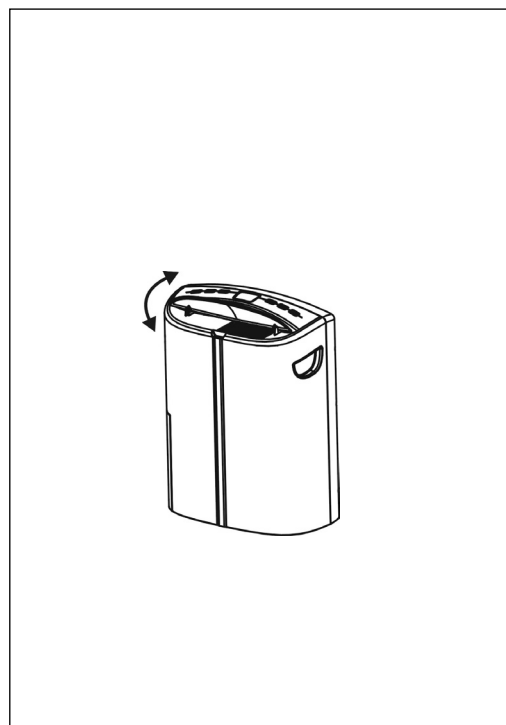
5. UV-Anzeige (ultraviolett)
UV-Licht zur Verhinderung von Keimbildung.
6. Timer-Anzeige, 1 bis 24 Stunden.
7. Raumtemperaturanzeige, zeigt die Raumtemperatur in Grad Celsius an (°C), indem Sie die Taste „HUM“ (6. Abb. oben) mindestens 2 Sekunden lang drücken.
8. Lüftungsgeschwindigkeit/Lüfter-Anzeige:
 hohe Geschwindigkeit,
 niedrige Geschwindigkeit.

7. BETRIEB

8. ENTLERUNG

BETRIEB

1. Netzanschluss herstellen.
2. Drücken Sie die Taste ON/OFF (7. Abb. Seite 7) um die Anlage einzuschalten. Der Kompressor geht in Dauer-Betrieb.
3. Drücken Sie die Taste HUMIDITY (6. Abb. Seite 7) um die benötigte Raumfeuchtigkeit einzustellen: ständige Entfeuchtung, 50%, 60%, 70% oder 80%
4. Drücken Sie Taste „Speed“ 5. Abb. Seite 7) um die Geschwindigkeit für den Lüfter auszuwählen (hoch oder niedrig).
5. Um die Anlage auszuschalten, drücken Sie erneut die Taste ON/OFF (7. Abb. Seite 7).
6. Die Richtung des Luftauslasses kann manuell angepasst werden.



ENTLEERUNG

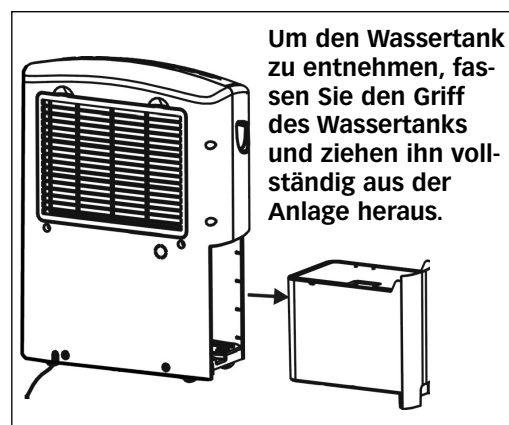
Wenn der Wassertank voll ist, stoppt der Kompressor zum Selbstschutz und:

- Das Symbol für Wasser voll  blinkt.
- Die Anlage wird summen. * Zum Stoppen des Summtons drücken Sie die Taste ON/OFF (7. Abb. Seite 7), um die Anlage auszuschalten.
- Die Wasserstandsanzeige wird rot.

Zur Entnahme des Wassertanks fassen Sie den Griff des Tanks und ziehen ihn vollständig aus der Anlage heraus.

Nach Entleerung des Wassertanks, setzen Sie ihn in den Zwischenraum ein. Er muss richtig eingesetzt sein, damit das „Wasser voll“-Zeichen ausgeht und Ihr Luftentfeuchter funktioniert.

Bitte beachten Sie, dass bei einer nicht korrekten Positionierung des Wassertanks die Wasserstandsanzeige rot wird und der Summton hörbar wird.



8. ENTLERUNG

STÄNDIGE ENTLERUNG

Wenn der Luftentfeuchter bei sehr hohen Feuchtigkeitsständen arbeitet, muss der Wassertank häufiger entleert werden. In diesem Fall kann es sinnvoll sein, die Anlage mit den folgenden Schritten für eine ständige Entleerung einzustellen

1. Schneiden Sie den Stutzen an der Anlage zurück. (ABB.1).

Vorsicht:

Wenn der Stutzen abgeschnitten ist, ist der Teil als Loch offengelegt und kann nicht durch einen Stopfen verschlossen werden.

Wenn das besagte Teil mit einem Stopfen verschlossen wird, kann das Abflusswasser nicht in den Wassertank fließen.

2. Verbinden Sie das Abflussloch mit einem Wasserschlauch, der einen Durchmesser von 12mm hat. (ABB.2)

* Bitte beachten Sie, dass der Wasserschlauch nicht zum Lieferumfang der Anlage gehört.

3. Stellen Sie sicher, dass das Wasser frei ablaufen kann und der Schlauch an seinem Platz bleibt.

Hinweis!

Bei sehr kalten Wetterbedingungen sollten Vorsichtsmaßnahmen ergriffen werden, damit der Wasserschlauch nicht einfriert.

Abb. 1

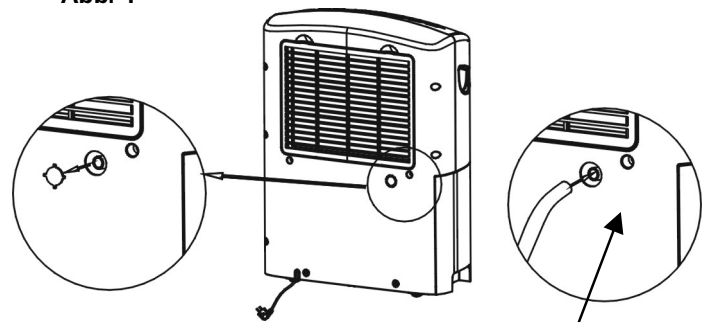


Abb. 2

Wasserschlauch mit Ø 12 mm. Bitte beachten Sie, dass der Schlauch nicht zum Lieferumfang der Anlage gehört.

9. WARTUNG

Vor jeder Wartung oder Reinigung der Anlage müssen Sie diese vom Stromnetz trennen.

REINIGUNG DES GEHÄUSES

Verwenden Sie weiche Tücher, um die Anlage sauber zu wischen. Verwenden Sie niemals flüchtige Chemikalien, Benzin, Reinigungsmittel, chemisch behandelte Tücher oder andere Reinigungslösungen. Diese könnten das Gehäuse beschädigen.

REINIGUNG DES FILTERS

Bei waschbaren Filtern – Verwenden Sie einen Vakuummreiniger oder klopfen Sie den Filter leicht aus. Wenn der Filter besonders stark verschmutzt ist, verwenden Sie warmes Wasser, dem sie eine kleine Menge eines mittelstarken Reinigungsmittels zugeben.

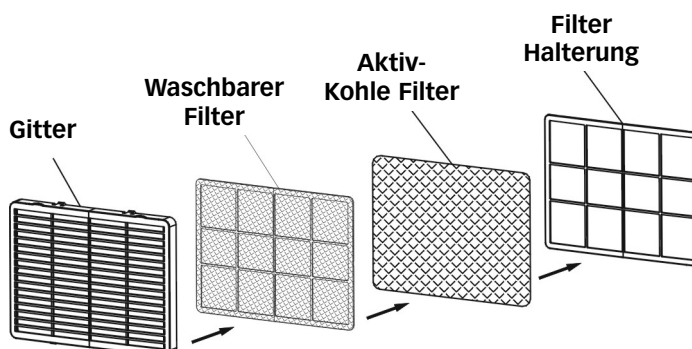
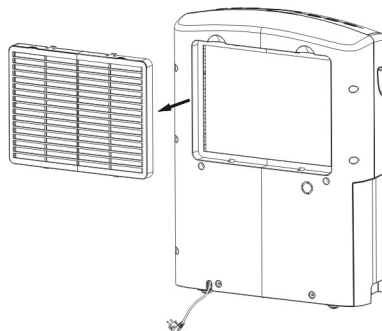
Bei Aktivkohlefiltern – Dieser Filter ist nicht waschbar. Seine Lebensdauer ist variabel und hängt von den Umgebungsbedingungen ab, unter denen das Gerät verwendet wird. Der Filter sollte regelmäßig überprüft (ca. alle 6 Monate) und wenn notwendig ersetzt werden.

LAGERUNG

Wenn Sie die Anlage über längere Zeit nicht benutzen, schalten Sie sie bitte ab, ziehen Sie den Stecker heraus und legen Sie das Kabel ordentlich zusammen.

Leeren Sie den Wassertank komplett aus und wischen Sie ihn sauber.

Decken Sie die Anlage ab und lagern Sie sie an einem Ort, an dem sie keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt ist.



10. FEHLERBEHEBUNG

DIE ANLAGE FUNKTIONIERT NICHT:

- Ist der Stecker der Anlage in der Steckdose?
- Ist die Stromversorgung eingeschaltet?
- Ist die Zimmertemperatur unter 5°C oder über 35°C? Wenn ja, dann liegt die Temperatur über oder unter der Betriebstemperatur der Anlage.
- Vergewissern Sie sich, dass der Feuchtigkeitsregler (oder ON/OFF-Schalter) eingeschaltet ist.
- Kontrollieren Sie, ob der Wassertank ordentlich in die Anlage eingesetzt wurde und nicht voll ist.
- Stellen Sie sicher, dass Lufteinlass und Luftauslass nicht versperrt sind.

DIE ANLAGE SCHEINT NICHT ZU ARBEITEN:

- Ist der Filter staubig, kontaminiert?
- Ist der Lufteinlass oder Luftauslass blockiert?
- Ist die Zimmerfeuchtigkeit bereits sehr niedrig?

DIE ANLAGE SCHEINT NUR GERINGFÜGIG ZU FUNKTIONIEREN:

- Sind zu viele Fenster oder Türen offen?
- Produziert etwas im Raum sehr große Mengen an Feuchtigkeit?

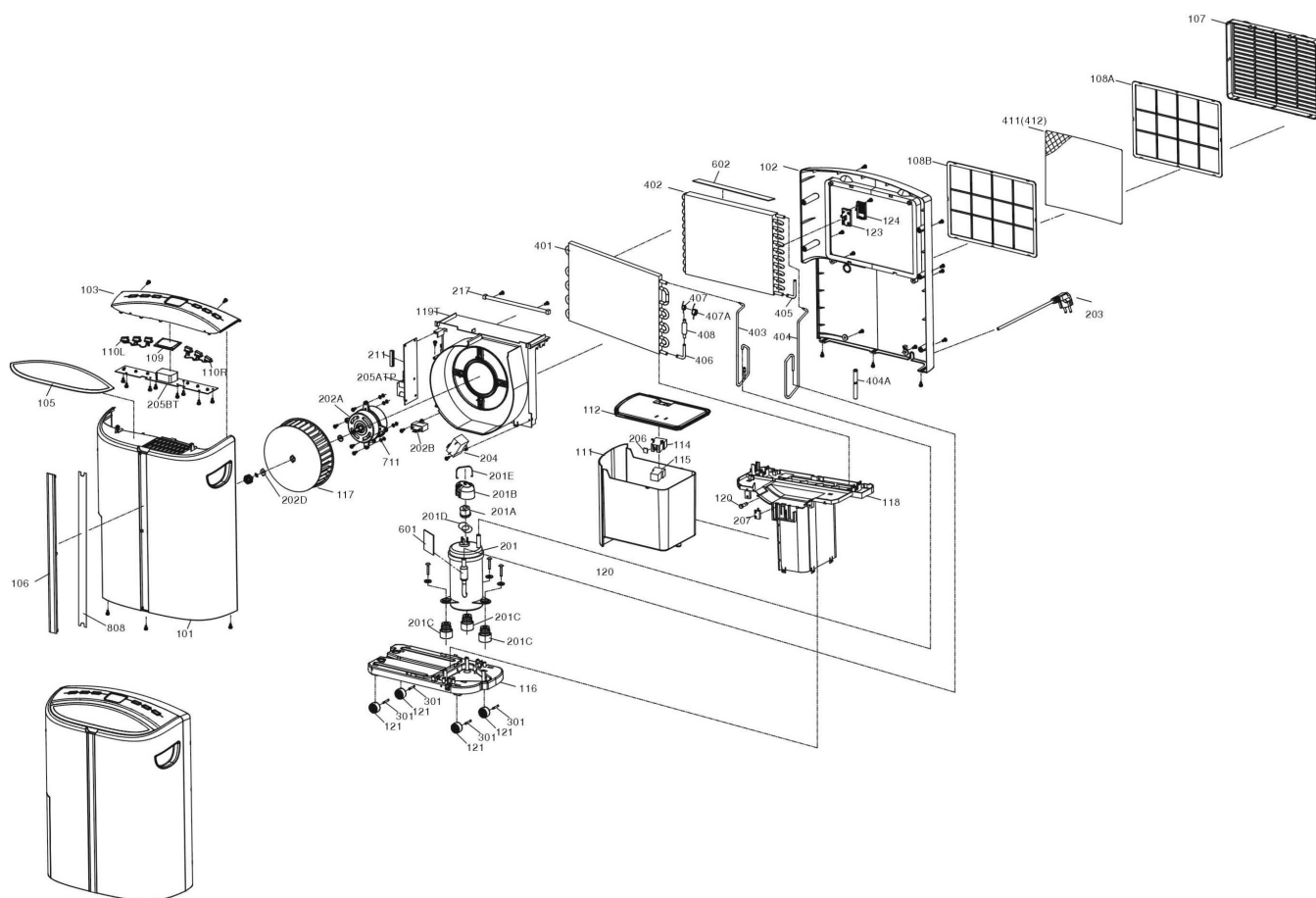
DIE ANLAGE IST ZU LAUT:

- Kontrollieren Sie, ob die Anlage auf einer ebenen Fläche steht.

DIE ANLAGE LECKT:

- Stellen Sie sicher, dass die Anlage in ordentlichem Zustand ist.
- Wenn Sie nicht die Funktion der ständigen Entleerung verwenden, stellen Sie sicher, dass sich der Gummistopfen (am Boden der Anlage) an seinem Platz befindet.

11. ERSATZTEILE



Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
A. Plastik Teile		Stück/Set
101	FRONT PLATE	1
102	REAR PLATE	1
103	CONTROL PANEL FOR ELECTRONIC TYPE	1
105	WIND BAFFLE	1
106	BACK-LIGHT SLOT	1
107	AIR INLET FRAME	1
108A	FILTER FRAME	1
108B	FIXER FOR FILTER	1
109	LCD MONITOR	1
110L	TOUCH BUTTON (LEFT)	1
110R	TOUCH BUTTON (RIGHT)	1
111	WATER TANK	1
112	WATER TANK COVER	1
114	FLOAT	1
115	BUOY	1
116	BOTTOM BASE	1
117	FAN BLADE	1
118	MIDDLE SPACER	1
119	WIND FUNNEL	1
120	RUBBER STOPPER	1

Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
A. Plastik Teile		Stück/Set
121	CASTERS	4
123	TOP COVER FOR SENSOR	1
124	BOTOM COVER FOR SENSOR	1
B. Elektrische Teile		
201	COMPRESSOR	1
201A	OVERLOAD PROTECTOR	1
201B	WIRE CONNECTING BOX	1
201C	ANTI-VIBRATION SOCKET	3
201D	RUBBER GROMMET	1
201E	CLIP	1
202A	MOTOR	1
202B	MOTOR CAPACITOR	1
202D	MOTOR WASHER	1
203	POWER CORD	1
204	CAPACITOR FOR COMPRESSOR	1
205A	MAIN P.C. BOARD	1
205B	LCD DISPLAY BOARD	1
206	MAGNET	1
207	MAGNETIC SWITCH	1
211	TERMINAL SOCKET	1
217	UV LIGHT	1

11. ERSATZTEILE

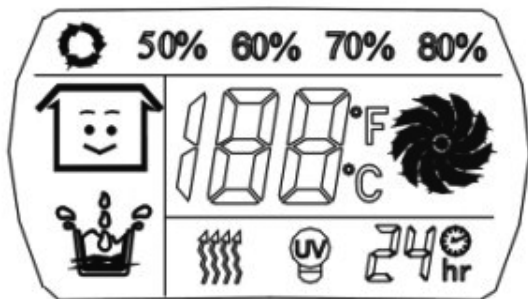
Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
C. Metall Teile		Stück/Set
301	CASTOR POST	4
D. Metall Teile _____		
401	CONDENSER	1
402	EVAPORATOR	1
403	DISCHARGING TUBE	1
404	SUCTION TUBE	1
404A	THERMAL SHEATH	1
405	INLET TUBE FOR EVAPORATOR	1
406	OUTLET TUBE FOR CONDENSOR	1
407A	CAPILLARY	1
407	SHEATH FOR CAPILLARY	1
408	DRYER	1
411	ACTIVE CARBON FILTER	1
E. Kabel		
501	WIRE SET	1

Teile-Nr.	Bezeichnung	Menge
F. Foam parts		Stück/Set
601	FOAM FOR ACCUMULATOR	1
602	WATERPROOF FOAM FOR EVAPORATOR	1
G. Screws		
701	SCREW SET	1
711	Bakelite Washer	8
H. Verpackungs Material		
801	GIFT BOX	1
802	POLYFOAM - UP	1
803	POLYFOAM - DOWN	1
804	PVC BAG FOR UNIT	1
805	PVC BAG FOR I/M	1
806	INSTRUCTION MANUAL	1
807	RATING LABEL	1
808	LIGHT CONDUCTING LABEL	1
809	PVC BAG FOR POWER CORD	1
815T	CIRCUIT DIAGRAM STICKER	1

1. MODEL NO. REFERENCE

DC 16ET: 16 L/DAY DEHUMIDIFIER

For additional UV light function, the model no. end with "T", such as DB16ET.



2. SPECIFICATION

SPECIFICATION

Model no.	DC 16ET
Power supply	220V-240V~, 50Hz
Moisture removal capacity	16L/day
Power/Ampere consumption for PTC use	N/A
Power /Ampere consumption *	280W/ 1.3A
Compressor	Rotary
Refrigerant	R134a
Working range	5 ~ 35°C
Water tank capacity	5.5 L
Size (WxDxH)	410 x 210 x 545 mm
N.W.	12 kgs

- Above is measured under RT 30 °C , RH 80%.
- The data marked with * may vary for technical reasons. For greater precision, please refer to the rating label placed on the product.

3. HOW IT WORKS

4. WHERE TO POSITION

HOW IT WORKS

This product is a dehumidifier. It controls relative humidity by passing the air through the unit, forcing the excess moisture to condensate over the cooling elements. Contact with this cold surface causes the moisture in the air to condense. This condensed water then drains safely into the water tank. The dried air then passes through the condenser where it is slightly warmed and re-enters the room at a slightly elevated temperature.

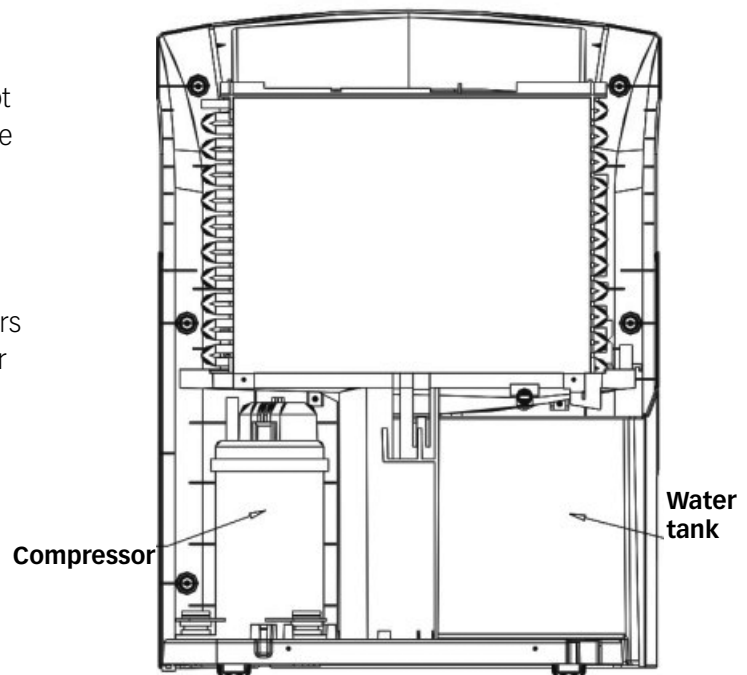
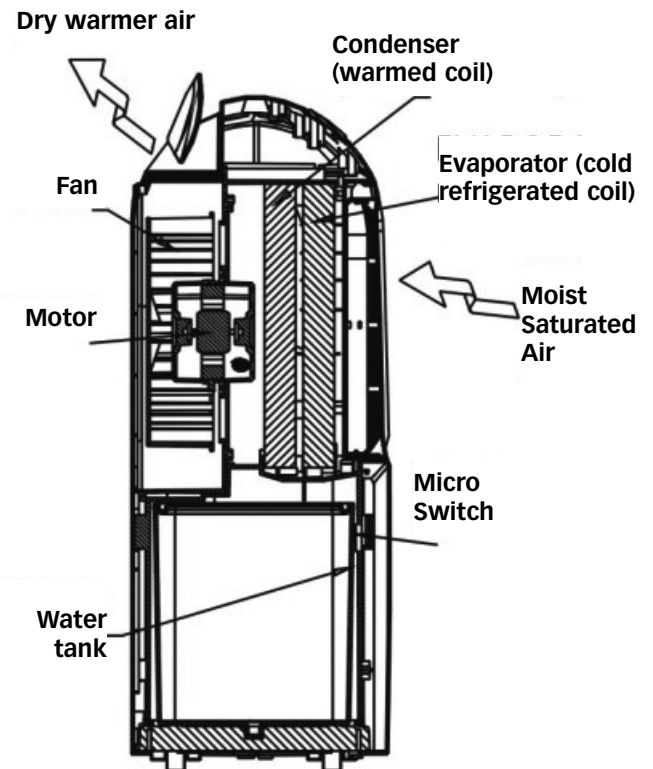
WHERE TO POSITION

Excess moisture will travel throughout your home, in the same way that cooking smells waft to every room in the house. For this reason, the dehumidifier should be positioned, so that it can draw this moist air towards it from all over the home.

Alternatively, if you have a serious problem in one area you can begin by positioning the dehumidifier close to this area and later moving it to a more central point. When positioning the dehumidifier, ensure that it is placed on a level surface and that there is a minimum of 10 cm (4") of space on either side of the unit to allow for efficient airflow.

This dehumidifier is fitted with castors for extra mobility, if you move the unit, it should first be switched off and the water tank emptied. We do not recommend the use of an extension lead, so please try to ensure that the unit is sufficiently close to a fixed mains socket. If it is necessary to use an extension lead, please ensure the diameter of the wires of the cable is at least 1 mm².

When the dehumidifier is in operation, outside doors and windows should be closed when necessary for most efficient use.



5. BEFORE USE

CAUTION!

- Always keep the unit in vertical position.
- Leave the unit to stand for one hour before connecting to the mains supply after transport or when it has been tilted (e.g. during cleaning).
- Keep all foreign objects away from the air intake or output openings.
- The mains supply must conform to the specification shown on the rating plate at the back of the unit.
- If the supply cord is damaged, it must be replaced by an approved service representative or a similar qualified person in order to avoid a hazard.
- Never use the plug to start and stop the unit. Always use switch on the control panel.
- Before moving the unit, first switch off, then unplug and empty the water tank.
- Don't use bug sprays or other flammable cleaners on the unit.
- Never pour or spray water over the unit.

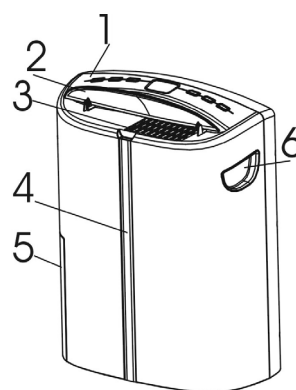
IMPORTANT!

Do not use this unit at ambient temperatures below 5°C, to prevent the possibility of a heavily ice up evaporating coil.

6. PARTS

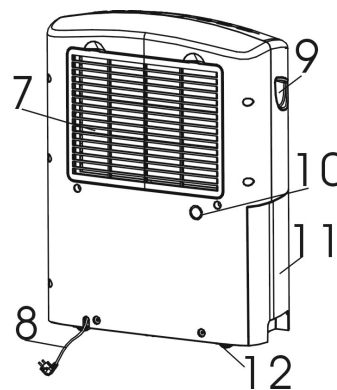
FRONT

1. Control panel
2. Cover of the air outlet
3. Air outlet
4. Water level window
5. Water tank
6. Handle

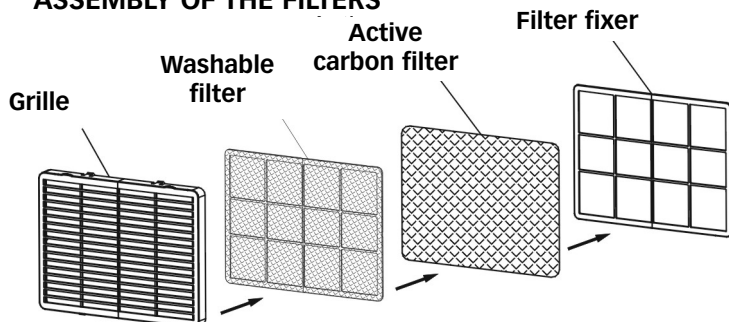


REAR

7. Air inlet / Filters
8. Power cord
9. Handle
10. Hole for continuous drainage
11. Water tank
12. Caster



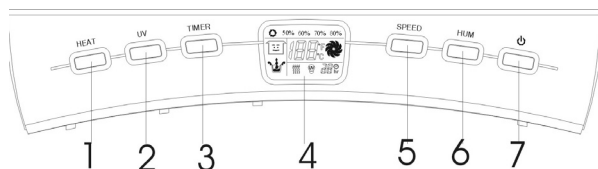
ASSEMBLY OF THE FILTERS



7. OPERATION

CONTROL PANEL

1. Heat button (only for the model with heat function)
2. UV light (only for the model with UV function)
3. Timer
4. Display window
5. Speed (ventilation) button
6. Humidity selection button
7. ON/OFF button



DISPLAY WINDOW

1. Humidity display: continuous de-humidifying, 50%, 60%, 70%, 80%

2. Ambient humidity condition:
 good, fair, bad

- means $50\% \leq \text{ambient room humidity} \leq 70\%$

- means $30\% \leq \text{ambient room humidity} < 50\%$ or $70\% < \text{ambient room humidity} \leq 80\%$

- means the ambient room humidity is higher than 80%.

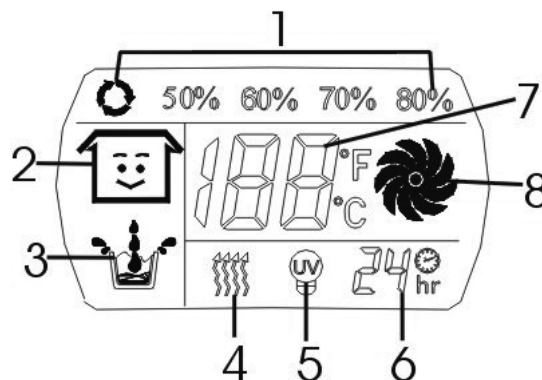
3. compressor is in progress. In case the de-frost function is working, the water drops will flash.

compressor is not in progress.

water full.

4. Heat indicator (only for the model with heat function): While you press the heat button and the ambient temperature is lower than 25°C, the heat indicator will light on and the heater will work. At this time, the fan speed will keep at high speed only. However, if the ambient temperature is higher than 25°C, the heat indicator will not light on and the heater will not work, either.

* This PTC heater is protected by thermostat & thermal fuse for overheat protection.



5. UV (ultraviolet) indicator.

* UV can kill the bacteria in the air.

6. Timer indicator, 1 to 24 hours.

7. Room temperature indicator, can display the room temperature in Celsius degree (°C) by pressing "HUM" button at least 2 seconds.

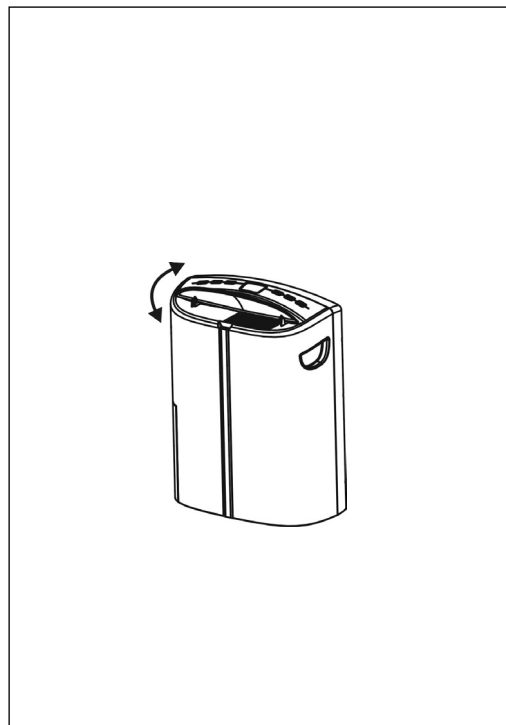
8. Fan speed/ventilation indicator: high speed, low speed.

7. OPERATION

8. DRAINAGE

OPERATION

1. Plug the unit into a correct mains socket. (Please refer to the rating label at the rear of the unit.)
2. Press button ON/OFF to turn on the unit. The compressor will start to work in continuous mode.
3. Press button HUMIDITY to set the room humidity you need: continuous de-humidifying , 50%, 60%, 70% or 80%
4. Press the speed button to choose the ventilation speed, high or low.
5. To turn off the unit, press button ON/OFF again.
6. The direction of the air outlet can be adjusted by hand.



DRAINAGE

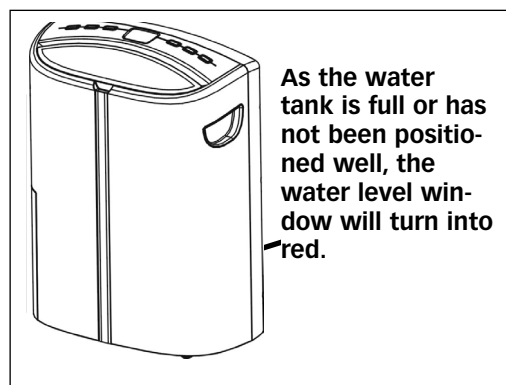
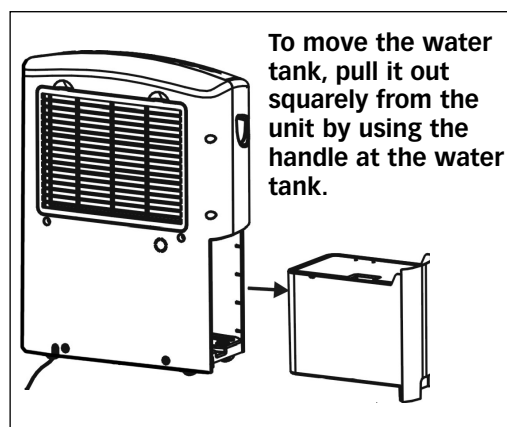
While the water tank is full, the compressor will stop for self-protection and:

- The sign of water full  will flash.
- The unit will buzz. * For stopping the buzz, you may press the ON/OFF button to turn off the unit
- The water level display will turn into red.

To move the water tank, pull it out squarely from the unit by using the handle at the water tank.

After emptying the water tank, place the water tank into space. Make sure it is properly positioned, in order for the 'water full' sign to go out and your dehumidifier is operating.

Please note, in case, the water tank has not been positioned well, the water level window will turn into red and the unit will buzz, too.



8. DRAINAGE

CONTINUOUS DRAINAGE

When the dehumidifier is operated at very high humidity levels, the water tank will require more frequent drainage. In this situation, it may be more convenient to set the unit up for continuous drainage with the following procedures:

1. Cut the outlet at the unit back. (FIG.1).

CAUTION:

When the outlet is cut off, the said portion would leave as a hole and cannot be covered by any plug..

If cover the said portion by plug, the drainage water cannot go down to the water tank.

2. Connect the drain hole with a water tube of inner diameter 12mm. (FIG.2)

* Please note, the water tube is not supplied with the unit.

3. Ensure the water will always drain away freely and the tube will remain in place.

NOTE!

In very cold weather conditions, precautions should be taken to prevent the water tube from freezing.

FIG. 1

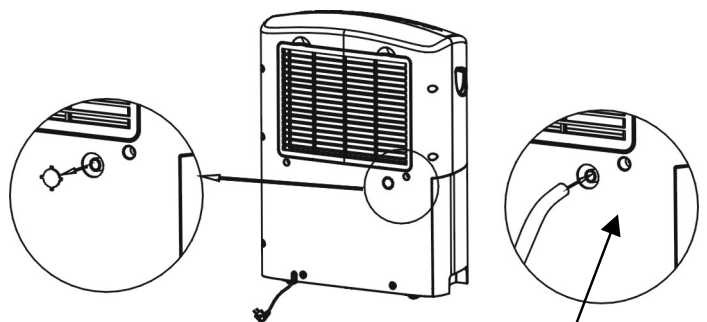
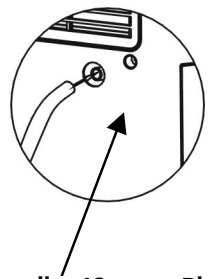


FIG. 2

Water tube of inner dia. 12 mm. Please note, the tube is not supplied with the unit.



9. MAINTENANCE

Always unplug the unit from the mains before carrying out any maintenance or cleaning of the unit.

CLEANING THE BODY

Use soft cloth to wipe the unit clean.

Don't ever use volatile chemicals, gasoline, detergents, chemically treated clothes, or other cleansing solutions. These all could possibly hurt the cabinet.

CLEANING THE FILTER

For washable filter - Use a vacuum cleaner or tap the filter lightly for easy cleaning. If the filter is particularly dirty, use warm water with a small amount of medium strength.

For active carbon filter - This filter is not washable. Its life span is variable and depends on the ambient conditions where the appliance is used. The filter should be checked periodically (about every 6 months) and replaced if necessary.

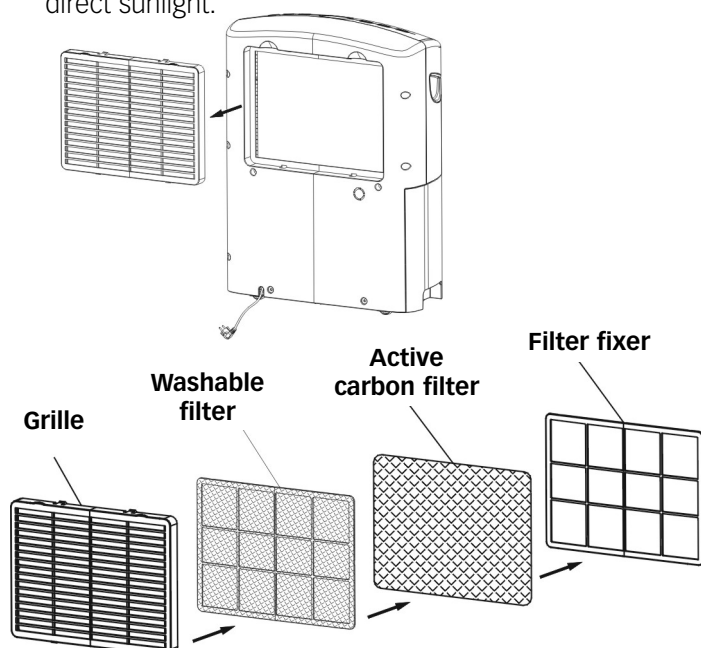
STORAGE

If not use the unit for an extended period of time. Please:

Turning the unit off, unplug and tidy AC cord.

Completely empty the water tank and wipe it clean.

Cover the unit and store where it will not receive direct sunlight.



10. TROUBLE SHOOTING

THE UNIT DOES NOT OPERATE:

- Is the unit plugged in?
- Is the house electricity on?
- Is the room temperature below 5°C or above 35°C? If so, then it is out of the working range of the unit.
- Ensure the humidistat (or ON/OFF switch) is turned on.
- Check the water tank is positioned properly in the unit and it is not full.
- Make sure the air inlet and outlet are not obstructed.

THE UNIT SEEMS TO DO NOTHING:

- Is the filter dusty, contaminated ?
- Is the air intake or outlet blocked up?
- Is the room humidity already quite low?

THE UNIT SEEMS TO DO LITTLE:

- Are too many windows or doors open?
- Is there something in the room producing lots of humidity?

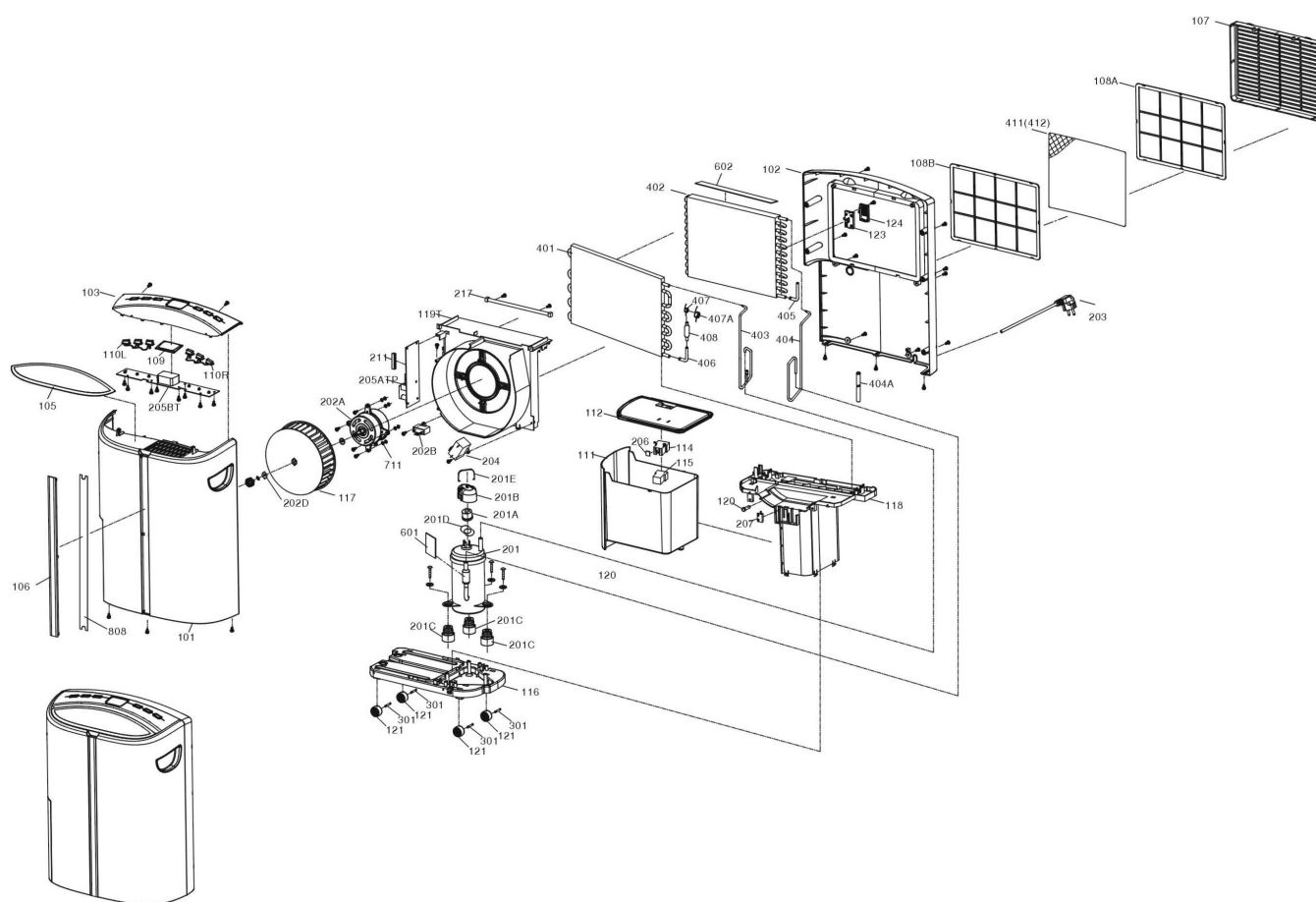
THE UNIT IS TOO NOISY:

- Check whether the unit is sitting on a level surface.

THE UNIT IS LEAKING:

- Make sure the unit is in good shape.
- If you are not using continuous drainage, make sure the rubber plug (at the bottom of the unit) is in its position.

11. PARTS



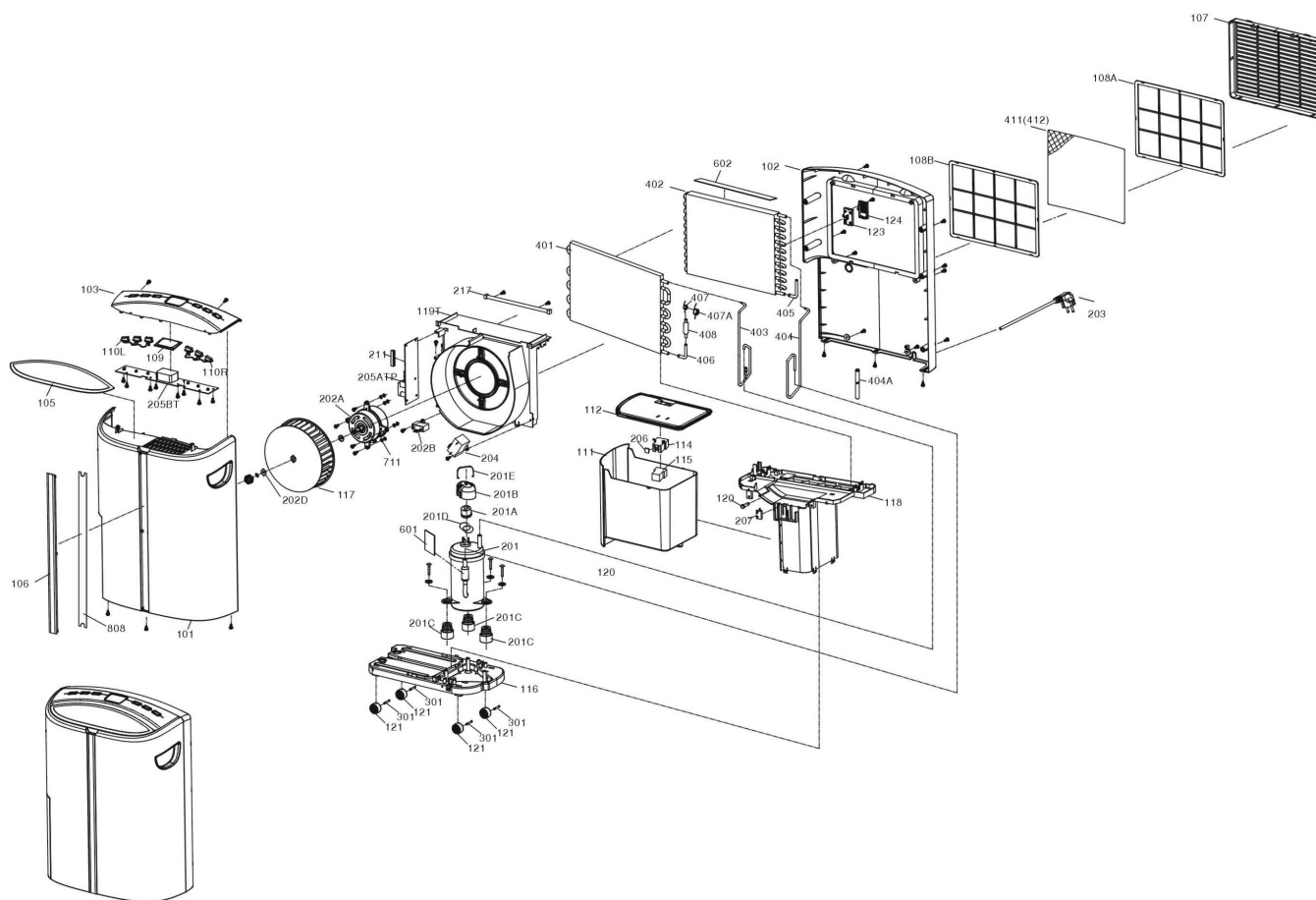
Part no.	Part name	Q'ty
A. Plastic parts		pc/set

101	FRONT PLATE	1
102	REAR PLATE	1
103	CONTROL PANEL FOR ELECTRONIC TYPE	1
105	WIND BAFFLE	1
106	BACK-LIGHT SLOT	1
107	AIR INLET FRAME	1
108A	FILTER FRAME	1
108B	FIXER FOR FILTER	1
109	LCD MONITOR	1
110L	TOUCH BUTTON (LEFT)	1
110R	TOUCH BUTTON (RIGHT)	1
111	WATER TANK	1
112	WATER TANK COVER	1
114	FLOAT	1
115	BUOY	1
116	BOTTOM BASE	1
117	FAN BLADE	1
118	MIDDLE SPACER	1
119	WIND FUNNEL	1
120	RUBBER STOPPER	1

Part no.	Part name	Q'ty
A. Plastic parts		pc/set

121	CASTERS	4
123	TOP COVER FOR SENSOR	1
124	BOTTOM COVER FOR SENSOR	1
B. Electric parts		
201	COMPRESSOR	1
201A	OVERLOAD PROTECTOR	1
201B	WIRE CONNECTING BOX	1
201C	ANTI-VIBRATION SOCKET	3
201D	RUBBER GROMMET	1
201E	CLIP	1
202A	MOTOR	1
202B	MOTOR CAPACITOR	1
202D	MOTOR WASHER	1
203	POWER CORD	1
204	CAPACITOR FOR COMPRESSOR	1
205A	MAIN P.C. BOARD	1
205B	LCD DISPLAY BOARD	1
206	MAGNET	1
207	MAGNETIC SWITCH	1
211	TERMINAL SOCKET	1
217	UV LIGHT	1

11. PARTS



Part no.	Part name	Q'ty
C. Metal parts		pc/set

301	CASTOR POST	4
-----	-------------	---

D. METAL PARTS _____

401	CONDENSER	1
402	EVAPORATOR	1
403	DISCHARGING TUBE	1
404	SUCTION TUBE	1
404A	THERMAL SHEATH	1
405	INLET TUBE FOR EVAPORATOR	1
406	OUTLET TUBE FOR CONDENSOR	1
407A	CAPILLARY	1
407	SHEATH FOR CAPILLARY	1
408	DRYER	1
411	ACTIVE CARBON FILTER	1

E. Wires

501	WIRE SET	1
-----	----------	---

Part no.	Part name	Q'ty
F. Foam parts		pc/set

601	FOAM FOR ACCUMULATOR	1
602	WATERPROOF FOAM FOR EVAPORATOR	1

G. Screws

701	SCREW SET	1
711	Bakelite Washer	8

H. Packing materials

801	GIFT BOX	1
802	POLYFOAM - UP	1
803	POLYFOAM - DOWN	1
804	PVC BAG FOR UNIT	1
805	PVC BAG FOR I/M	1
806	INSTRUCTION MANUAL	1
807	RATING LABEL	1
808	LIGHT CONDUCTING LABEL	1
809	PVC BAG FOR POWER CORD	1
815T	CIRCUIT DIAGRAM STICKER	1

Reklamationsformular

Sehr geehrter Kunde,

bitte füllen Sie dieses Formular vollständig aus. Beschreiben Sie den Fehler so genau wie möglich. Nach Möglichkeit sollten auch Bilder (per Mail oder als Ausdruck) beigefügt werden.

Kundennr.: _____

Belegnr.: _____ vom _____

Beschädigter Artikel: _____

Artikelnr.: _____

Artikelbezeichnung: _____

Mitgeliefertes Zubehör: _____

Fehlerbeschreibung:

_____, den _____

Stempel und Unterschrift: _____

in Druckbuchstaben _____





Sämtliche Bild-, Produkt-, Maß- und Ausführungsangaben entsprechen dem Tag der Drucklegung. Technische Änderungen vorbehalten.
Modell- und Produktansprüche können nicht geltend gemacht werden.